

Mono S5 Halfcut | Installer Series

315 W

Die neue Installer-Serie im „handlichen“ Format eignet sich besonders für verwinkelte Dachflächen mit Gauben und Dachfenstern im Bestandsgebäude-Bereich sowie für das Repowering von bestehenden Anlagen mit klassischen Formaten. Doppelglas-Modul mit bifazialen monokristallinen N-Type/TOPCon Halbzellen.

Besonders geeignet für:



Residential



Commercial



Halbzellen-Modul

Zweigeteilte Zelle für mehr Effizienz, mehr Sicherheit und mehr Zuverlässigkeit.



Transparent

Transparentes Doppelglas-Solarmodul.



Glasabdeckung

Ammoniak- & Salznebelbeständigkeit
Hochtransparent & selbstreinigend.



Feuerschutzklasse A

Bestmögliche Feuerschutzzertifizierung für Solarmodule mit deutschem TÜV-Zertifikat.



Deutsche Garantie

30 Jahre Garantie auf das Produkt und
30 Jahre auf die Modulleistung.



Bifaziale Zelle

Transparente Zelle mit zusätzlicher Energiegewinnung an der Zellrückseite.



N-Type-Technologie

TopCon-Solarmodul mit der N-Type-Technologie für noch mehr Spitzenleistung.



Flächennutzungsgrad

217 W/m² bei 315 W. Top Vergleichbarkeit durch Watt-Leistung pro Quadratmeter.



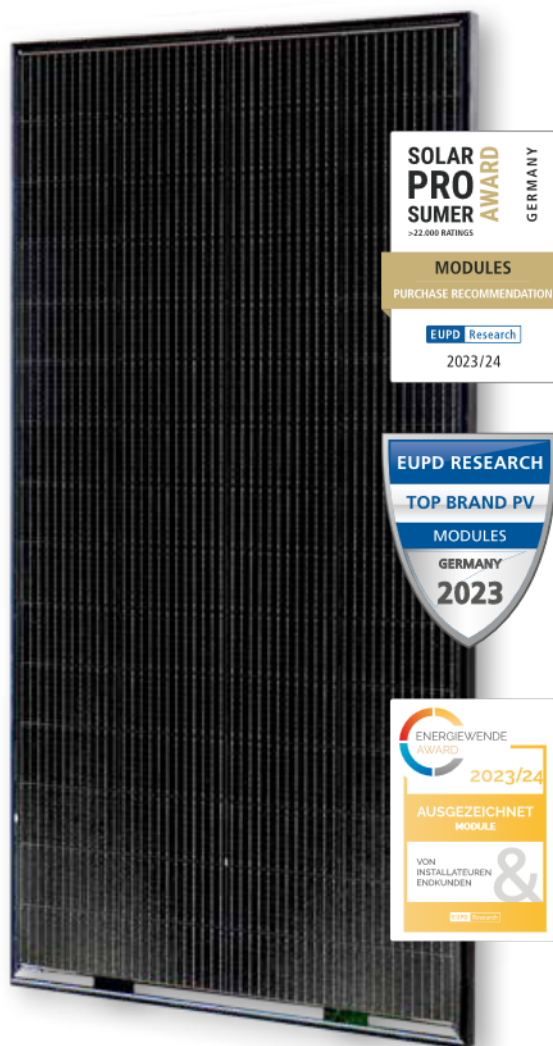
Schneelast 8.100 PA

Mechanische Belastung bis 8.100 Pa im Test durch den TÜV bestätigt.



Schwachlichtverhalten

Hervorragende Leistungen auch unter schwachen Lichtverhältnissen.



Mono S5 Halfcut | Installer Series

315 W

Elektrische Daten unter STC (Standard Test Conditions: 1000 W/m², 25 °C, AM 1,5)

Nennleistung	P_{max}	315 W
Sortiergrenzen der Leistung		0/+5 %
Spannung	U_{MPP}	35,84 V
Leerlaufspannung	U_{OC}	42,42 V
Strom	I_{MPP}	8,79 A
Kurzschlussstrom	I_{SC}	9,28 A
Wirkungsgrad		21,69 %

Temperaturdaten

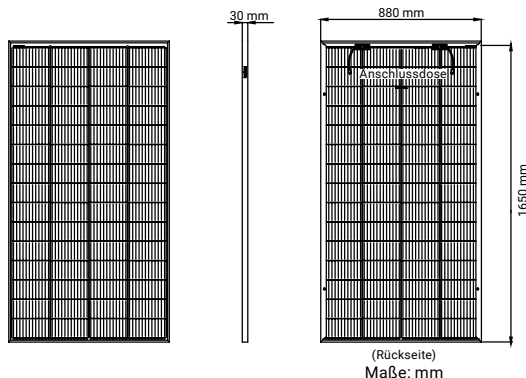
Betriebstemperaturbereich		- 40° C bis + 85° C
Nennbetriebstemperatur der Zelle		43° C ± 2° C
Temperaturkoeffizient Leistung	$T_K (P_{MPP})$	- 0,300 %/°C
Temperaturkoeffizient Spannung	$T_K (U_{OC})$	- 0,280 %/°C
Temperaturkoeffizient Strom	$T_K (I_{SC})$	0,040 %/°C

Weitere Angaben

Anzahl Zellen	60 N-Type bifaziale monokristalline Halbzellen (4 x 15)
Zellgröße	210 x 210 mm
Modulgröße	1650 x 880 x 30 mm
Modulrahmen	Schwarz eloxierte Aluminiumlegierung
Max. Systemspannung	1500 V
Rückstrombelastbarkeit	15 A
Glasabdeckung	vorne/hinten: 2,0 mm/2,0 mm
Modulgewicht	ca. 18,5 kg
Modulanschluss & Kabel	MC4 oder ähnlich, 4,0 mm ² , Kabellänge: (+) ≥ 1200 mm, (-) ≥ 1200 mm
Anschlussdose	Schutzklasse IP68
Hagelschutz	Eiskugeln mit max. 50 mm Ø und einer Geschwindigkeit bis 32,2 m/s
Schneelast	8.100 Pa Test (5.400 Pa Design: IEC 61215/61730 Sicherheitsfaktor 1,5)
Feuerklasse	A nach IEC-Norm 61730-2 (UL 790, UL 1703)

30 Jahre Produktgarantie, 30 Jahre lineare Leistungsgarantie gemäß unseren zusätzlichen Garantiebedingungen für Solarstrommodule der Produktlinie „Mono S5 Halfcut Installer Series 315W“, die wir Ihnen gerne zuschicken. Es sind aufgrund der Toleranz der Antireflexbeschichtung farbliche Unterschiede bei den Solarmodulen möglich. Irrtum und technische Änderungen mit ggfs. entsprechenden Nachzertifizierungen vorbehalten. Abb. ähnlich.

MS5 HC V XXX BF-DG (Halbzellen-Modul)



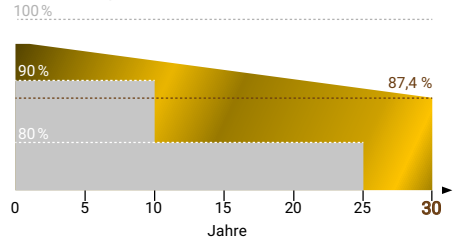
Hinweis:
Polarität beachten!

Stand: 01.02.2024

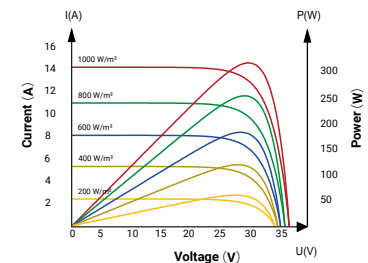
Logistik

Maße Palette (L/B/H)	170/114/105 cm
Gewicht Palette	ca. 680 kg
Module pro Palette	36
Module pro LKW	1008
Module pro Container [40' HC]	1008

Modulleistung



■ Lineare Leistungsgarantie für Glas-Glas Solarmodule
■ Handelsübliche Stufengarantie



Ihr Fachhändler:

Solar Fabrik GmbH
Hermann-Niggemann-Str. 7-9
63846 Laufach
Germany

+49 (0)6093 20770-0
info@solar-fabrik.de
www.solar-fabrik.de